

ACEROS PARA MATRICERIA, HERRAMENTAL Y PIEZAS MECANICAS

NORMAS - EQUIVALENCIAS - SIMILITUDES

AIISI/SAE	Nº DIN	DENOMINACION DIN	MARCA VILLARES	MARCA BUDERUS	MARCA BÖHLER	MARCAS ANTIGUAS	APLICACIONES
D3 D6	1,2080 1,2436	X210Cr12 X210CrW12	- VC131	2080 ISO-B 2436 ISO-B	K 100 K 107	ESPECIAL K-BORA ESPECIAL K-BORA	MATRIZ DE CORTE, CUCHILLAS Y TIJERAS DE ALTO RENDIMIENTO. PARA ESTAMPADO, ACUÑADO Y REPUJADO, RODILLOS LAMINADORES DE ROSCAS. CON MAYOR TENACIDAD Y RESISTENCIA AL DESGASTE QUE EL D6.
D2 - O1	1,2379 - 1,2510	X155CrVMo12.1 - 100MnCrW4	VD2 VF800AT VND	2379 ISO-B - 2510	K 110 K340 K 460	AMUTIT-VERESTA	
A2 S1	1,2363 1,2542	X100CrMoV5.1 45WCrV7	- VW3	2363 ISO-B -	K 305 K 450	MY EXTRA DURAX W2	CON ALTA TENACIDAD Y RESITENCIA A LA COMPRESION - MAYOR AUN AL D2 HERRAMIENTAS DE CORTE, MACHOS, COJINETES, BROCAS, PUNZONES, CUCHILLAS, ETC.
H11 H11 MOD	1,2343 1,2343 MOD 1,2367 MOD	X38CrMoV5.1 - X38CrMoV5.3	- TENAX300 ISOMAX VHSUPER	- 2343 ISO-B MOD -	W400 W 400 W303	-	EXTRUSION E INYECCION EN CALIENTE DE NO FERROSOS LIVIANOS MOLDES Y COMPONENTES PARA FUNDICION BAJO PRESION DE ALEACION DE ALUMINIO. MATRICES PARA EXTRUSION DE ALEACIONES DE ALUMINIO, LATON Y ALEACIONES DE MAGNESIO
H13 H 13 MOD	1,2344 1,2344 MOD	X40CrMoV5.1 -	VH13 ISO VH13 ISOMAX	2344 ISO-B MOD -	W 302 -	US-ULTRA-E38MO	MATRICES Y PUNZONES PARA FORJA; MATRICES DE RECALCADO EN CALIENTE MOLDES Y COMPONENTES DE FUNDICIONES O INYECCION DE ALUMINIO Y OTRAS ALEACIONES.
L6	1,2714	55NiCrMoV6	VMO	2714	W 501	GNME-AMS EXTRA	MATRICES DE FORJA EN MARTILLO O FORJA EN PRENSAS/PORTA MATRICES EXTRUSION
P20 P20 P20 P20 MOD	1,2311 1,2312 1,2738 1,2738 MOD	40CrMnMo7 40CrMnMoS8.6 40CrMnNiMo8.64 -	VP20 ISO F VP20ISO-FS VP20 ISO VP20 ISOMAX	2311 ISO-BM 2312 2738 ISO-BM 2738 TS MOD	M 201 M 200 M238 -	-	MOLDES PLASTICOS (bonificado) MOLDES MENORES A ESPESOR 400 MM. MOLDES PLASTICOS (bonificado) EXIGIENDO MECANIZACION OPTIMIZADA MOLDES PLASTICOS (bonificado) MOLDES DE GRANDES DIMENSIONES MAS DE 400 MM. DE ESPESOR
420 MOD 422	1,2083 1,2316	X42Cr13 X36CrMo17	VP420 ISOMAX -	2083 MOD 2316 ISO-B MOD	M 310 M 300	-	MOLDES PLASTICOS (bonificado) MOLDES DE GRANDES CON ALTO PULIDO MOLDES PLASTICOS CORROSIVOS (CLORADOS) ACETATO Y PVC.
52100 4140 1045 8620	1,3505 1,7225 1,1191 1,6523	100Cr6 42CrMo4 CK45/C45W 21NiCrMo2	- VL40FO VT45FO -	- - 1730 -	- VCL - -	KLS-SKL	PARA RODAMIENTOS, RESISTENTE AL DESGASTE PIEZAS MECANICAS - PORTA Y MOLDES Y MATRICES DE INYECCION DE PLASTICO PIEZAS MECANICAS - PORTAMOLDES PIEZAS MECANICAS - PARA CEMENTACION

Stock habitual en Metapol S.A. (remarcado en color azul)

Nota: Las normas definen composición química; la calidad metalúrgica (pureza, homogeneidad, etc.) depende de los procesos de fabricación (electrorefusión, sistema de vacío, metalurgia de cuchara, etc.), y normalmente se denominan con siglas como ISO, ISO BLOC, ISOMAX etc.



METAPOL^{SA}
ACEROS ESPECIALES

Av. Francisco F. de la Cruz 2550 | C1437GZR | Ciudad de Buenos Aires | Argentina

T: +54 11 4918.4000 | F: +54 11 4918.3216

E: ventas@metapol.com.ar | administracion@metapol.com.ar

www.metapol.com.ar