

Extracto de la lista de resistencias para plásticos

Medio	CONC	Peligro	HDPE	Medio	CONC	Peligro	HDPE	Medio	CONC	Peligro	HDPE
Aceite alcanforado		Xn	4/4	Ácido succínico	todas	Xi	1/1	Furfural		T	1/3
Aceite combustible		Xn	3/3	Ácido sulfúrico	1-6%	Xi	1/1	Glicocola	10%	---	1/1
Aceite diesel	100%	(Xn)	0/0	Ácido sulfúrico	60%	C+	1/3	Glicocola	10%	--	1/1
Aceite mineral		(Xn)	1/1	Ácido sulfúrico	95%	C+	3/4	Glicol		Xn	1/1
Aceite para engranajes, EP (hipoide)	110 C	ι	0/0	Ácido sulfúrico	humeante	C+	4/4	Glisantina		Xn	1/1
Aceites hidráulicos (base de aceite mineral)		ι	0/0	Agua amoniacal	todas	Xi/C	1/1	Hexaclorobenceno		T	0/0
Acetato amónico saturado		Xi	1/1	Agua regia		C	4/4	Hexaclorobutadieno		T	0/0
Acetato de aluminio	acuoso	vXn	0/0	Alanina		--	1/1	Hexaclorociclohexano		T	0/0
Ácido acético	50%	C	1/1	Alcohol butílico, n-		Xn	1/1	Hidrazina	10%	T	0/0
Ácido acético (ácido acético glacial)	90%	C	1/1	Alcohol butílico, secundario		Xn	1/1	Hidróxido amónico	5%	Xi	1/1
Ácido acético glacial		C+	0/0	Alcohol butílico, terciario		F, Xn	1/1	Hidróxido amónico	30%	C	1/1
Ácido acetilsalicílico	100%	Xn	0/0	Alcohol furfúrico	técnicamente puro	Xn	1/1	Hidróxido potásico	50%	C+	1/1
Ácido adípico	saturado	(Xn)	1/1	Alcohol octílico		Xi	0/0	Hidróxido potásico	acuoso	C+	1/1
Ácido arsénico		T	1/1	Alcohol octílico, -n		Xi	0/0	Hidróxido potásico (leja de potasa)	10%	C+	1/1
Ácido arsénico	acuoso	T	1/1	Anhidrido arsenioso		T	1/1	Hidróxido sódico	1%	Xi	1/1
Ácido bromhídrico	40%	C	1/0	Anilina		T	1/2	Hidróxido sódico	50%	C+	1/1
Ácido bromhídrico	50%	C	1/1	Anisol	100%	Xi	1/4	Hipoclorito de potasio	diluido	(C, O)	1/0
Ácido brómico	Conc.	C	0/0	Anticongelantes (vehículos)		Xn	1/1	Hipoclorito sódico	50%	C	3/3
Ácido butílico		C	3/4	Baños de fijación de fotos		ι	1/0	Isosulfocianato de alilo		T	0/0
Ácido cítrico	50%	(Xi)	1/1	Bisulfito		Xn	1/1	Lejía de blanqueo	20%	C, (T)	2/3
Ácido cloracético		C, T	0/0	Bromo		T+, C*	4/4	Lejía de blanqueo	50%	C, (T)	3/3
Ácido cloracético, mono-	50%	C, T	1/3	Butilenglicol	técnicamente puro	ι	1/1	Lejía de blanqueo de cloro	(12,5% de cloro activo)	c	0/0
Ácido cloracético, mono-	técnicamente puro	C, T	1/1	Butilfenol	100%	C	0/0	Lejía de potasa	acuoso	(C+)	1/1
Ácido clorhídrico	35%	C	1/1	Butilfenol, p-terciario	técnicamente puro	(Xn)	3/0	Lejía de potasa (hidróxido potásico)	10%	(C+)	1/1
Ácido clórico	10%	(C, O)	1/0	Butilglicol	100%	Xn	0/0	Lejía de potasa (hidróxido potásico)	50%	(C+)	1/1
Ácido clórico	20%	(C, O)	3/0	Carbonato amónico	50%	Xi	1/1	Lejía de sosa	60%	C+	1/1
Ácido crómico	10%	C, O, T	1/1	Carburantes motores de avión	(JP)	(Xn)	1/1	Líquido de frenos		ι	1/0
Ácido crómico	50%	C, O, T	3/4	Cerveza		--	1/1	Líquidos generadores		ι	1/1
Ácido de acumuladores	38%	C	1/1	Clorobenceno		Xn	3/4	Líquidos hidráulicos, HFA	50 C	ι	0
Ácido dicloroacético	técnicamente puro	C	1/3	Clorobromometano	100%	Xn	0/4	Líquidos hidráulicos, HFB	50 C	ι	0
Ácido diglicólico	30%	(Xn, Xi)	1/1	Cloroetanol	técnicamente puro	T	1/1	Líquidos hidráulicos, HFC	60 C	ι	0
Ácido diglicólico	acuoso	(Xn, Xi)	1/3	Cloroformo		Xn	3/4	Líquidos hidráulicos, HFD-R	100 C	ι	0
Ácido fluorhídrico	100%	C+, T+	1/1	Cloroformo	100%	Xn	3/0	Líquidos hidráulicos, HFD-S	100 C	ι	0
Ácido fluorhídrico	50%	C, T+	1/1	Cloruro de sodio	todas	--	1/1	Metilester de ácido dicloroacético		(Xn)	1/1
Ácido fórmico	50%	C	1/1	Combustible diesel		(Xn)	0/0	Monometiléter de etilenglicol		T	1/1
Ácido fórmico	98-100%	C	1/1	Decano		Xn	0/0	Percloroetileno		Xn	4/4
Ácido fosfórico	85%	C	1/1	Diacetonolcohol		Xi	0/0	Petróleo		(Xn)	0/0
Ácido gálico	m	Xi	1/1	Diclorobenzol o-		Xn	3/3	Queroseno		(Xn)	2/2
Ácido glicólico	70%	C, Xn	1/1	Diclorobenzol p-		Xn	2/3	Reveladores de fotos		ι	1/3
Ácido glicólico	acuoso	(C, Xn)	1/1	Emulsionantes		ι	0/0	Solución de formaldehído	30%	T	1/1
Ácido láctico	80%	C	4/4	Esencia de anís		Xi	0/0	Solución de hidróxido amónico (agua amoniacal)		C/Xi	1/1
Ácido nítrico	100%	C+, O	4/4	Éster butílico de ácido acrílico	100%	Xi	0/0	Sulfato de aluminio amónico	saturado	(Xn)	1/1
Ácido nítrico	50%	C+	2/4	Éster de dibutilo	técnicamente puro	Xi	3/4	Tetracloruro de carbono		T	4/4
Ácido nítrico	66%	C+	2/4	Etanol	50%	--	1/1	Tetraetilplomo	técnicamente puro	T+	1/0
Ácido nítrico	70%	C+, O	2/4	Etilalcohol	40%	--	1/1	Vinagre		Xi	1/1
Ácido perclórico		C+, E, O	2/4	Etilenglicol		Xn	1/1				
Ácido propiónico	50%	C	1/3	Fenol	100%	C, T	2/3				
Ácido propiónico	técnicamente puro	C	1/3	Formaldehído	40%	T	1/1				
Ácido succínico	50%	Xi	1/1	Formamida	técnicamente puro	Xi	1/1				
Ácido succínico	saturado	Xi	1/1	Fotoemulsiones		ι	1/0				

Para cada medio se indican dos valores:
Número a la izquierda = valor a +20 C, número a la derecha = valor a +50 C
1 = resistente, **2** = prácticamente resistente, **3** = resistente de forma condicionada, **4** = no resistente, **0** = ningún valor disponible

Nota importante

La tabla se ha realizado sobre la base de los datos facilitados por diferentes fabricantes de materias primas.

Los valores se refieren exclusivamente a pruebas de laboratorio con materias primas. Las piezas de plástico fabricadas a menudo se someten a influencias que no se pueden reconocer en los laboratorios (temperatura, presión, tensiones de material, influencia de sustancias químicas, características constructivas, etc.). Los valores indicados, por ello, no pueden servir como directriz.

En caso de duda recomendamos realizar una prueba. No se puede derivar ningún tipo de pretensión legal a partir de estos datos. Excluimos cualquier garantía y responsabilidad. La resistencia química y mecánica no es suficiente por sí sola para la valoración de la idoneidad de un producto, y especialmente se deben tener en cuenta, por ejemplo, las normas aplicables a líquidos inflamables (protección contra explosiones).*

*Fuente: Bürkle GmbH, www.buerkle.de, 02/2006