

De penetración con batea fija series CNC 430 / CNC 640 / CNC 850 / CNC 1060 / CNC 1270 / CNC 1570 / CNC 2010

Especificaciones		CNC-430	CNC-640	CNC-850	CNC-1060	CNC-1270	CNC-1570	CNC-2010
Recorrido longitudinal (eje X)	mm	400	600	800	1000	1200	1500	2000
Recorrido longitudinal (eje Y)	mm	300	400	500	600	700	700	1000
Recorrido de la pínula (ejes Z)	mm	320	350	400	450	450	500	550
Dimensiones de la mesa	mm	650x320	900x500	1000x600	1100x700	1400x900	1400x900	2240x1050
Dimensiones internas de la batea	mm	935x556 x352	1200x785 x492	1600x1000 x592	1900x1050 x700	2150x1150 x700	2150x1150 x700	2900x1500 x700
Capacidad de dieléctrico	Litros	450	850	1150	1600	2300	2300	4200
Peso máximo del electrodo	Kg.	75	100	120	400	400	400	500
Peso máximo de la pieza	Kg.	1000	1500	2000	3000	4000	4000	9000
Dimensiones de la maquina	mm	1150x1700 x2280	1520x2325 x2465	1850x2800 x2750	2700x1900 x2880	2500x2500 x2940	2500x2500 x3040	3000x2400 x3150
Peso	Kg.	2300	4150	5400	5000	6000	6000	13000

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características sin previo aviso.