

Interiores series IGM 2M / 15NC / 15NC2

Características técnicas	Unidad	IGM-2M	IGM-15NC	IGM-15NC2
Capacidad:				
Rango de diámetro interno a rectificar	mm	6-203	6-152/203	6-100
Recorrido máximo de rectificado	mm	203	127	81
Volteo sobre la mesa	mm	609	609	609
Volteo dentro del carenado	mm	355	254	
Cabezal de trabajo:				
Velocidad del husillo	rpm	50-850	100-850	100-850
Rotación del cabezal	grados	-5 a +30	-5 a +15	-5 a +15
Recorrido transversal máximo	mm	240	No disponible	No disponible
Mínimo incremento (en diámetro)	mm	0.0025	No disponible	No disponible
Rango de avance en automático	mm/min	0.25-4	No disponible	No disponible
Avance rápido	mm/min	5000	No disponible	No disponible
Cabezal de la piedra:				
Recorrido transversal máximo (eje X)	mm	41	170	305
Avance	mm/min	No disponible	0.025-10000	0.0025-5000
Avance rápido	mm/min	5000	10000	5000
Mínimo incremento	mm	0.0025	0.0002 (diam)	0.0002 (diam)
Lubricación		Neblina de aceite	Neblina de aceite	Neblina y refriger.
Revoluciones estándar de piedra	rpm	20000	20000	10000 y 30000

Revoluciones opcionales de piedra	rpm	10000/15000/30000 40000/60000	10000/15000/30000 40000/60000	10000/15000/30000 40000/60000
Mesa:				
Recorrido longitudinal máximo	mm	508	508	508
Velocidad de la mesa	mm/min	508-15240	0.02-10000	0.02-10000
Incremento mínimo (eje Z)	mm	0.25	0.00025	0.00025
Avance rápido	mm/min	12700	10000	10000
Graduación del nonio electrónico	mm	No disponible	0.25, 0.025 0.0025, 0.00025	0.25, 0.025 0.0025, 0.00025
Motores:				
Piedra	Hp	3	3	7
Husillo	Hp	2	2	2
Movimiento transversal (eje X)	Hp	0.4	1 (servo)	1 (servo)
Movimiento longitudinal (eje Z)	Hp	No disponible	1.2 (servo)	1.2 (servo)
Espacio requerido:				
Largo	mm	2413	2540	2950
Ancho	mm	1981	1981	2286
Alto	mm	1752	1700	1780
Peso	Kg.	2800	2300	2400

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características sin previo aviso.