

Universales series OGM 8-20 UDX / 12-20

Características técnicas	Unidad	8-20P y PNC	8-20U y UNC	12P y PNC	12U y UNC
Capacidad:					
Volteo sobre la mesa	mm	218		320	
Distancia entre centros	mm	500		508/914/1500	
Máximo diámetro a rectificar	mm	200		300	
Peso máximo entre centros	Kg	60		150	
Piedra:					
Dimensiones	mm	355x38x127	305x25x127	406x51x127	355x38x127
Velocidad	rpm	1880	2000	1570	1770
Cabezal de la piedra					
Recorrido eje X	mm	200		300	
Angulo de rotación del cabezal	grados	No disponible	+/- 30	No disponible	+/- 30
Mínimo incremento	mm	0.00025			
Avance continuo	mm/min	0-4000		0-4000	
		0-10000 (PNC y UNC)		0-10000 (PNC y UNC)	
Avance por impulsos (X1, X10, X100)	mm	0.00025, 0.0025, 0.025			
Retroceso rápido de la piedra	mm	50			
Avance rápido	mm/min	4000		10000	
		10000 (PNC y UNC)			
Mesa:					
Recorrido longitudinal máximo	mm	760		863/1270/1870	
Angulo de rotación	grados	0 a -9		0 a -10 / 0 a -8.5 / 0 a -5	
Velocidad transversal	mm/min	0-4000 (0-10000 PNC y UNC)		0-10000	
Avance por impulsos (X1, X10, X100)	mm	0.00025, 0.0025, 0.025			
Incremento mínimo programable	mm	0.00025 (PNC y UNC solamente)			
Avance rápido	mm/min	4000 (10000 PNC y UNC)		10000	

Cabezal de trabajo:					
Cono		MT No. 3		MT No. 4	
Angulo de rotación	Grados	No disponible	+30 a -90	No disponible	+30 a -90
Velocidad del husillo	rpm	15 - 650		10 - 500	
Contrapunta:					
Cono		MT No. 3		MT No. 4	
Recorrido de la pínula	mm	20		30	
Motores:					
Piedra	Hp	5		7.5	
Husillo	Hp	0.5 (servo C.A)		1.0 (servo C.A.)	
Cabezal de la piedra	Hp	1.2 (servo C.A.)			
Mesa	Hp	1.0 (servo C.A.)		1.2 (servo C.A.)	
Espacio requerido:					
Largo	mm	2800		3630/4800/6580	
Ancho	mm	1750		1930	
Alto	mm	1680		1700	
Peso	Kg.	2800		3500/4200/5000	

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características sin previo aviso.